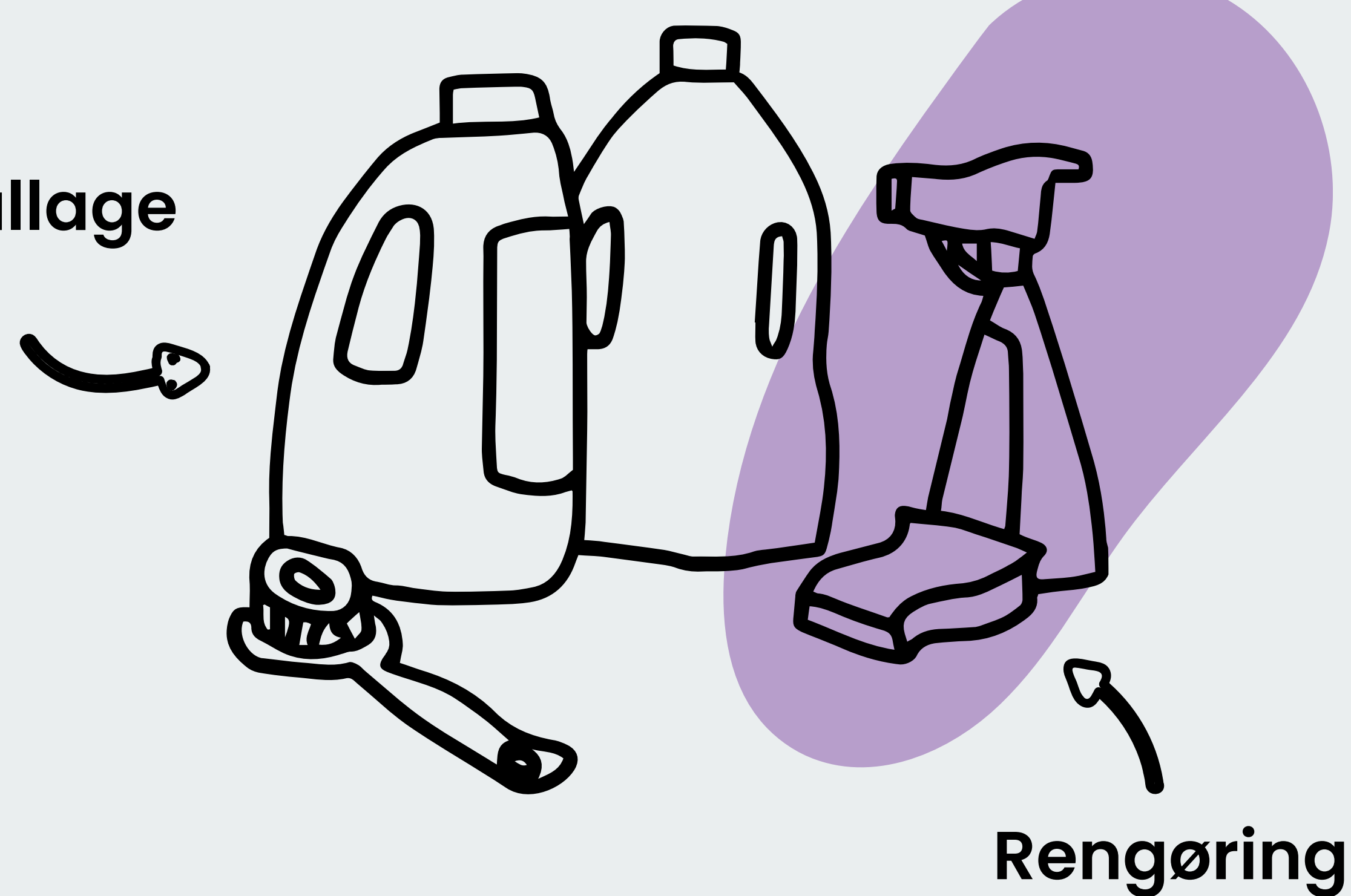


# PLAST I HVERDAGEN

HVER DAG BRUGER VI MANGE FORSKELLIGE PRODUKTER DER ER LAVET AF PLASTIK, OG VI ER OMGIVET AF PLASTIK ALLEVEGNE: KUGLEPENNE, TANDBØRSTER, LEGETØJ, GUMMISKO, VANDFLASKER, TAKE-AWAY EMBALLAGE, TØJ MED MERE.

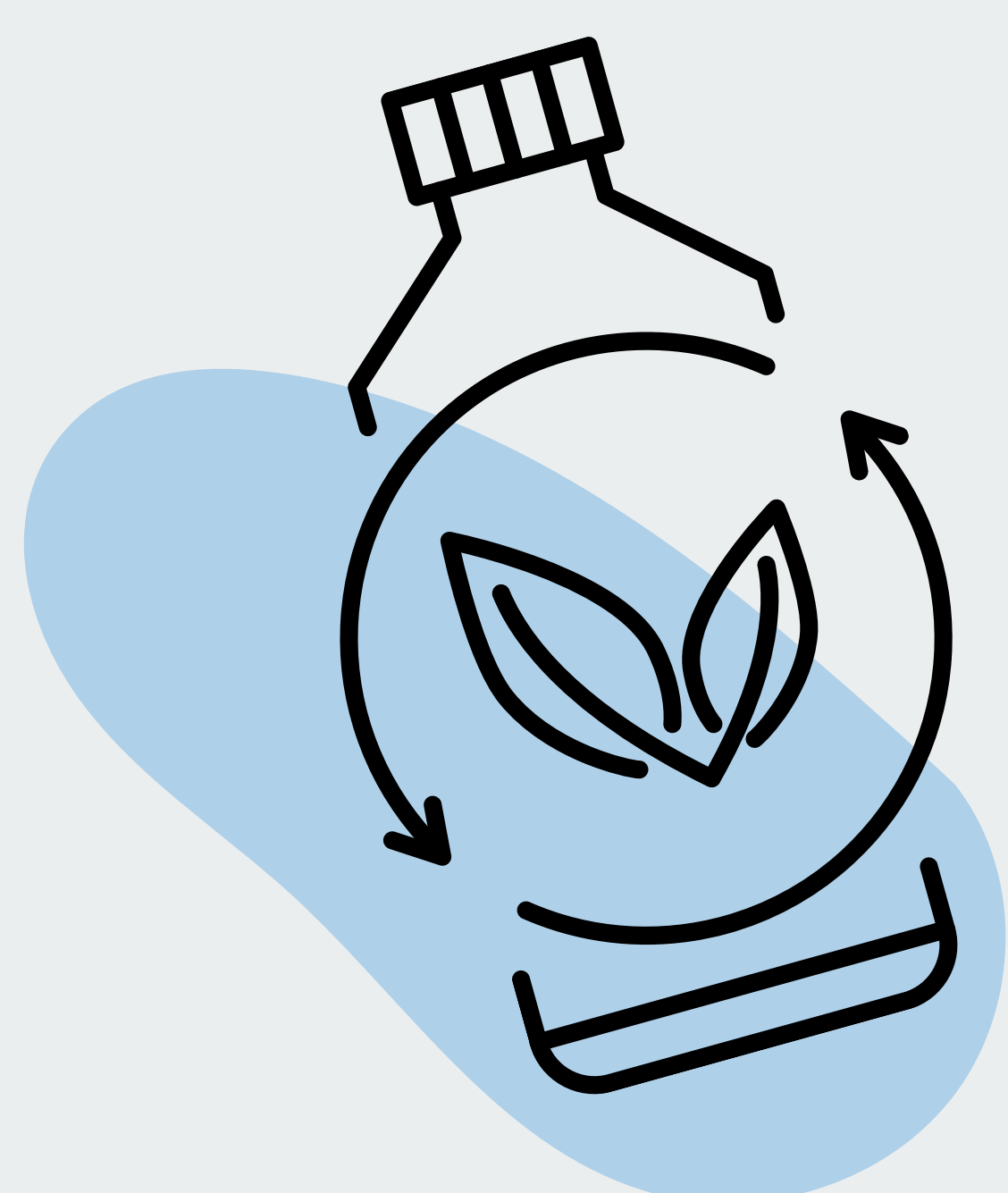


Anden emballage



Rengøring

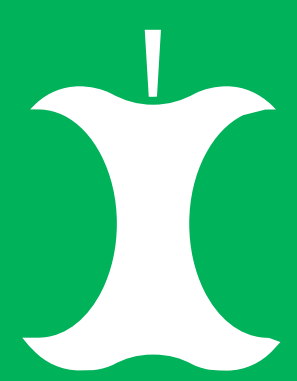
SIDEN 1950'ER ER DEN GLOBALE PLASTPRODUKTION OG FORBRUGET MANGEDOBLET OG I DAG PRODUCERES ÅRLIGT OVER 450 MILLIONER TONS NY PLAST.



TIL TRODS FOR AT PLAST ER ET GENANVENDELIGT MATERIALE, ER DET KUN OMKRING 9% AF DET GLOBALE PLASTAFFALD, DER I 2019 BLEV GENANVENDT.



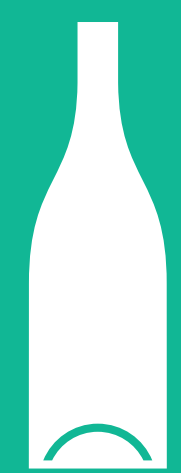
# DEN NATIONALE AFFALDSSORTERING



## MADAFFALD

Madrester og fordæret mad. Skræller, æggeskaller og skrog. Fiskeben og kyllingeknogler. Kaffefiltre og teposer af papir. Afskårne blomster.

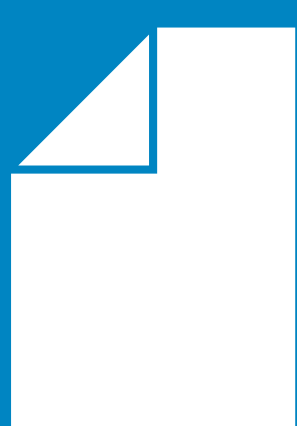
Madaffald laves til biogas, som erstatter naturgas. Biogas bruges til produktion af el og varme, bygas eller transport i gasdrevne biler.



## GLAS

Vinflasker og andre glasflasker uden pant. Konserverglas og knuste drikkeglas. Vitaminglas og glas fra krydderier.

Glas indsamles og sorteres i klart og farvet glas. Herefter smeltes det med en blanding af sand, kalk og soda i store smelteovne og støbes til nye flasker og konserverglas.



## PAPIR

Rent og tørt papir, fx magasin er, aviser, ugeblade og kuver ter – både med og uden rude. Kvitteringer, papirsposer og tegnepapir.

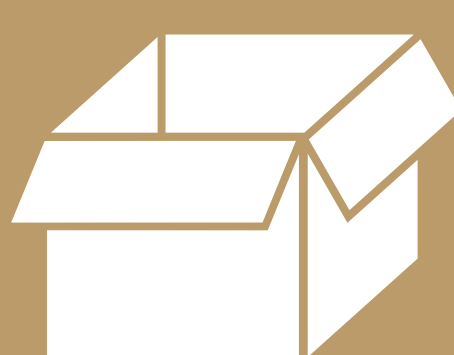
Papir bliver sendt videre til papir- og papfabrikker. Fibrene påløses ved hjælp af vand og bagefter bliver massen lavet til nye produkter; fx til køkkenruller og toiletpapir.



## MAD- & DRIKKE-KARTONER

Kartoner fra mælk, fløde, juice og kakao. Kartoner fra kikærter, flåede tomater og yoghurt eller lign.

En mad- og drikkekarton består af et lag pap yderst og herunder et tyndt lag plast og ofte også et tyndt lag metal. For at kunne genanvende materialerne skal lagene skilles ad.



## PAP

Rent og tørt pap, fx bølgepap og karton. Papemballage fra fødevarer, tandpasta og vaskepulver. Rør fra tom køkken og toiletrulle.

Cellulosefibrene i pap stammer fra træ. Cellulosefibre kan genanvendes 5-6 gang, før de er slidt og dermed blevet for korte til at indgå i nyt pap.



## METAL

Konserverdåser, kapsler og metallåg. Gryder, pander og bestik. Fyrfadsholdere. Sølvpapir, foliebakker og dåser uden pant.

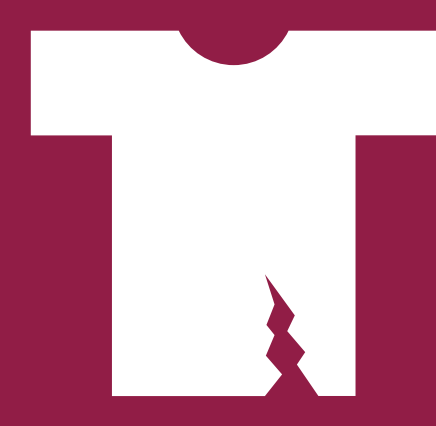
Metal er en meget værdifuld ressource. Forskellige typer metal smelter ved forskellige temperaturer. Det er derfor let at adskille forskellige slags metal fra hinanden i smelteprocessen.



## PLAST

Hård og blød plast. Plastemballage fra vaskemiddel, shampoo og fødevarer med og uden mærkater. Plastikflasker uden pant. Folie og slikposer.

Plasten sorteres og sendes videre til forskellige anlæg, alt efter plasttypen. Plasten vaskes, tørres og findeles til såkaldt granulater, som man kan lave nye plastprodukter af.



## TEKSTILAFFALD

Udtjent tøj og tekstiler, fx tøj, håndklæder og sengelinned. Det må gerne være slidt, hullet, plettet eller på anden måde ødelagt, men det skal være tørt.

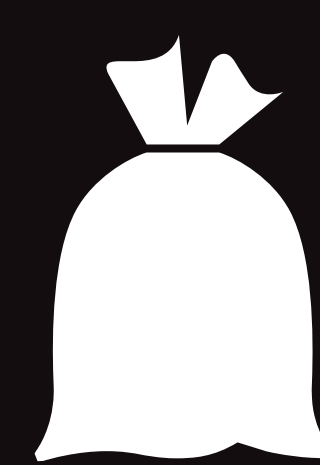
Tekstiler er svære at genanvende, da det fremstilles enten af naturlige eller syntetiske fibre. Der findes dog fabrikker, der splitter tøjet op i enkelte tråde, så man får en ny tråd til at sy tøj af.



## FARLIGT AFFALD

Kemikalier, maling og gift. Lavenergipærer, lysstofrør og printerpatroner.

Farligt affald er ting fra vores hverdag, som kan skade miljøet når det ender som affald, fx kemikalier. Farligt affald sendes videre til miljøbehandling. Her tages de skadelige stoffer ud og de værdifulde bliver sendt til genanvendelse.



## RESTAFFALD

Pizzabakker, servietter, køkken rulle, snasket papir eller pap. Cigaretskodder, bleer, chips- og kaffeposer.

Når du sorterer dit affald, kan meget blive genanvendt, men ikke det hele. Restaffald er det affald, vi ikke kan genanvende, og som derfor bliver brændt på et affaldsenergianlæg. Varmen udnyttes til fremstilling af el og fjernvarme.



# DE FORSKELLIGE PLASTTYPER



## Polyethylenterephthalat

VAND- OG SODAVANDSFLASKER, FØDEVAREEMBALLAGE, POLYESTERTØJ

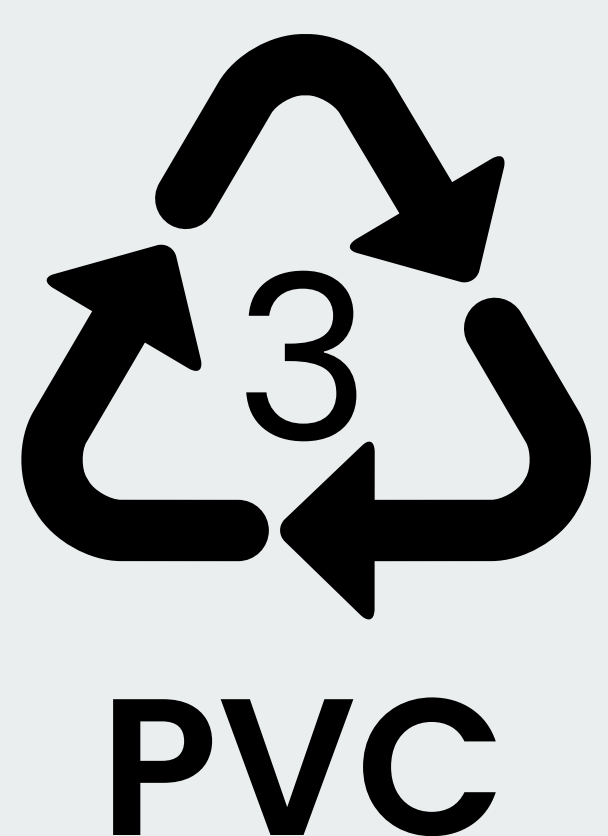
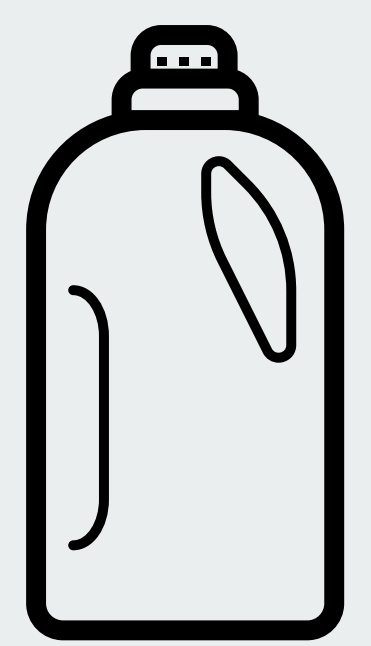
PET er en af de mest anvendte typer af plast i europæisk emballageindustri, men det er også den plasttype hvor mest genanvendes, fx til fleecetrøjer. PET kaldes ofte bare polyester.



## High-Density Polyethylene

KASSER, DUNKE, FLASKELÅG, AFFALDSPOSER, FØDEVAREEMBALLAGE, LEGETØJ, INDKØBSPOSER

HDPE er en udbredt termoplast, som er velegnet til genanvendelse. Det er et billigt materiale, der kan bruges til næsten alt. HDPE bruges ofte i emballage, der er i direkte kontakt med fødevarer.



## Polyvinylchlorid

TAGRENDER, VINUESKARME, KABELBAKKER, AFLØBSSYSTEMER, RØR TIL BYGGERI

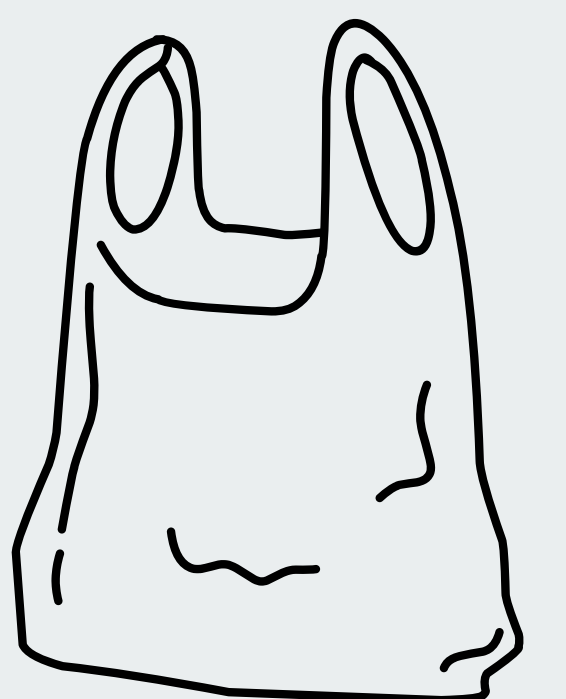
PVC er det mest anvendte plastmateriale i byggeri. PVC fremstilles ved hjælp af råolie og salt, og derfor udvikler PVC saltsyre hvis det afbrændes under ikke-kontrollerede forhold.



## Low-Density Polyethylene

PLASTIKPOSER, SIX-PACK EMBALLAGE, INDERSIDEN AF MÆLKEKARTON OG ENGANGSKOPPER

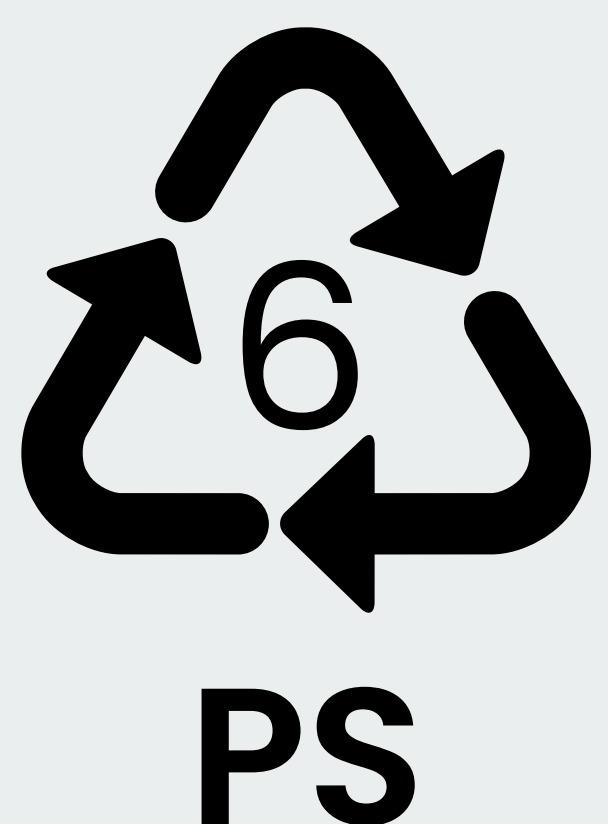
LDPE er et billigt plastmateriale, som har gode egenskaber i forhold til at modstå påvirkning fra fugt og organiske opløsningsmidler. LDPE bruges ofte i folier og filmemballage.



## Polypropylen

MØBLER, TOVVÆRK, MADBAKKER TIL MIKROOVNEN, TÆPPER, KOFANGERE, MEDICINSK Udstyr

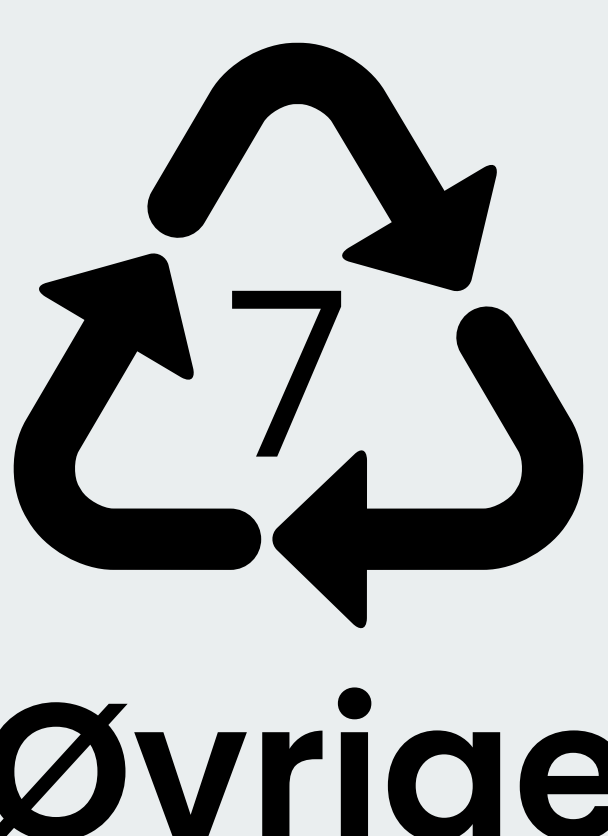
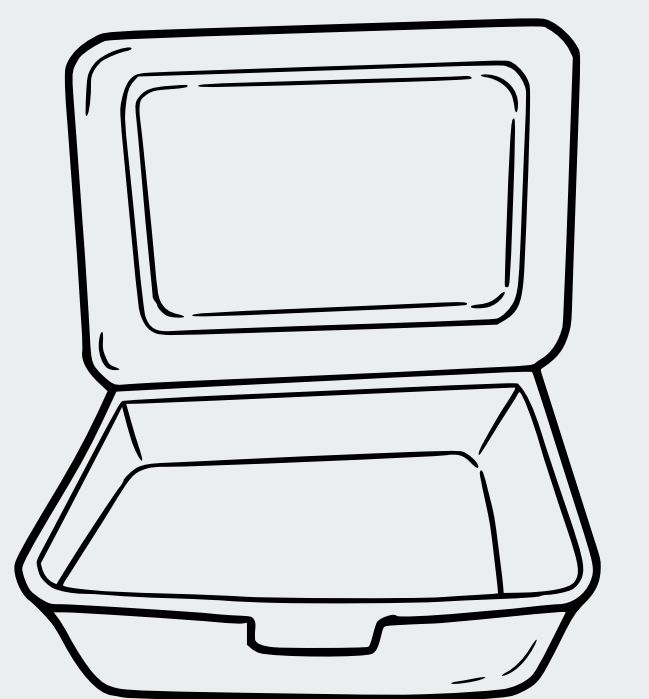
PP er et hårdt materiale, der som udgangspunkt er hvidligt eller farveløst. Det kan indfarves i stort set alle farver, mens PP også er i stand til at flyde i vand samt modstå høje temperaturer.



## Polystyren

FLAMINGOKASSER, ENGANGSKRUS, LEGETØJ, CD-COVERS, TV- OG COMPUTERKABINETTER

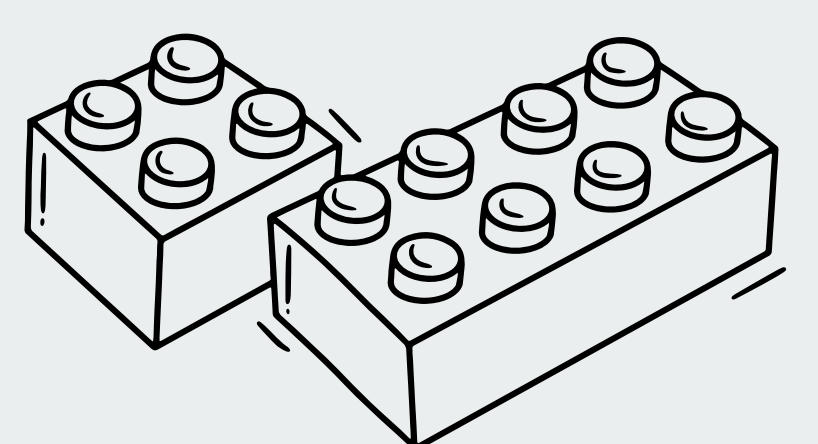
PS er et glasklart, stift og relativt sprødt materiale med lave barriereegenskaber over for ilt og vand. PS forarbejdes til enten GPPS (glasklar PS), HIPS (slagfast PS) og EPS (flamingo).



## PC, PLA, ABS m.m.

DRIKKEFLASKER, BRILLEGLAS, CD'ER, LEGOKLØDSE, LEGETØJ

Øvrige materialer dækker over en bred gruppe af plasttyper med hver deres egenskaber og anvendelsesområder. Denne gruppe af plasttyper er svær at sortere og bliver typisk ikke genanvendt.

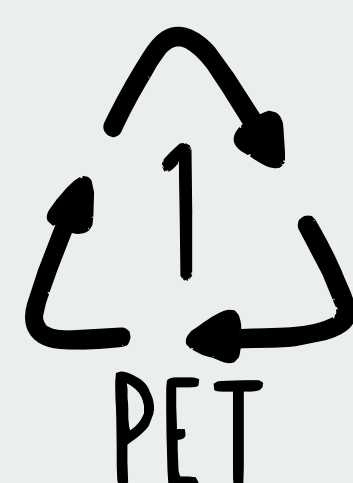
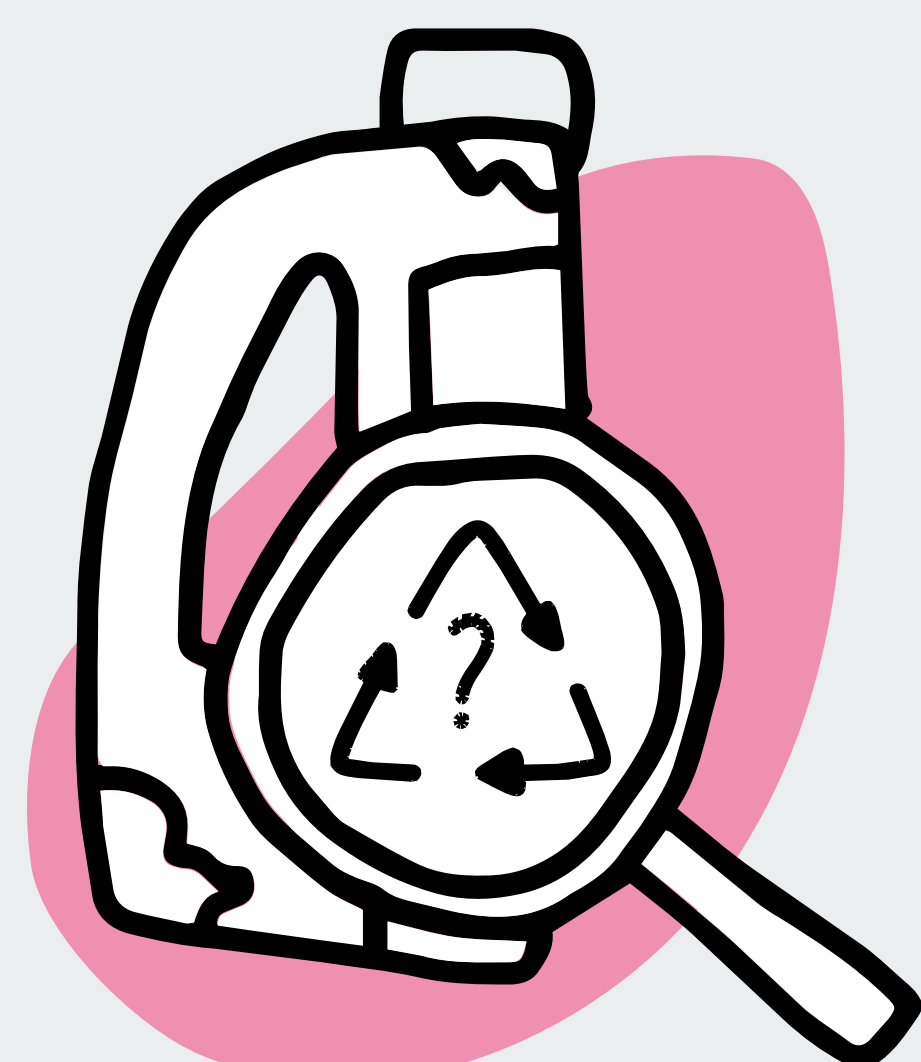




# SORTERING, RENS & KVÆRN



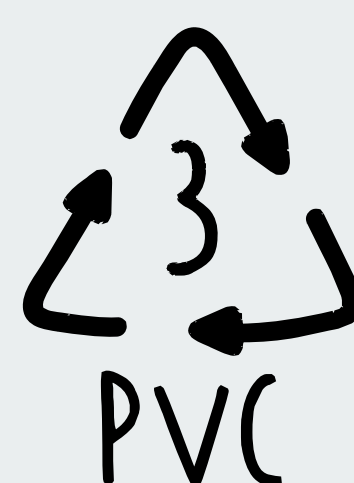
**INDSAMLING  
& SORTERING**



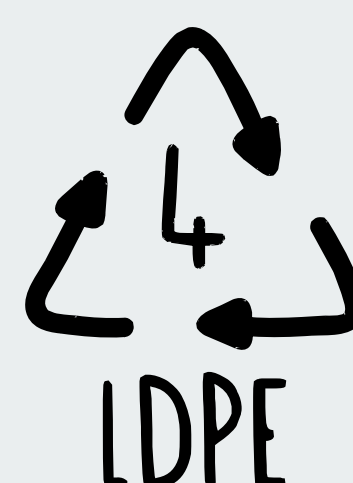
PET



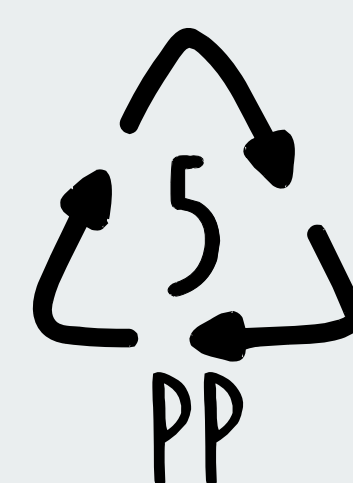
HDPE



PVC



LDPE



PP



PS



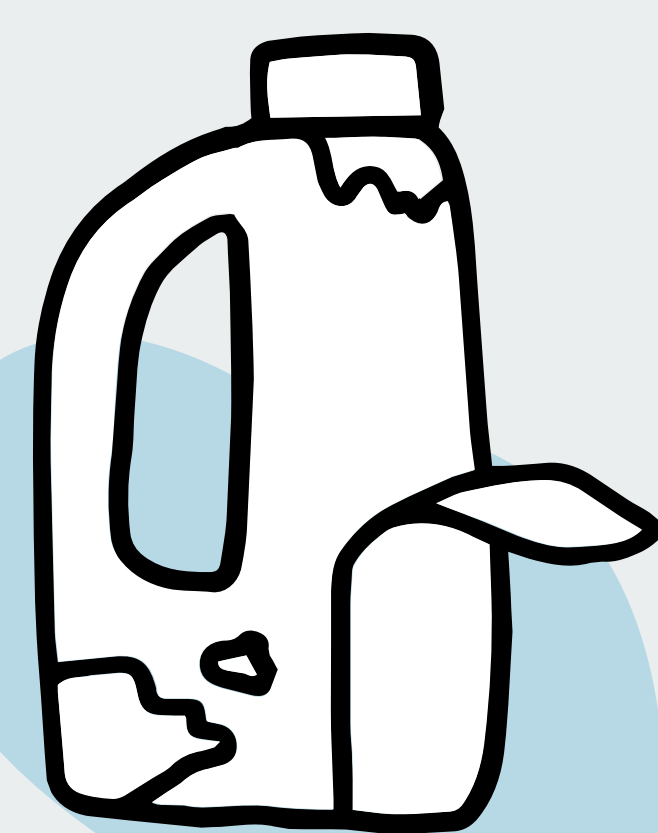
OTHER

**FIND GENANVENDELSESSYMBOL  
OG SORTER I RETTE PLASTTYPE**

*(OBS: husk at emballage kan bestå af flere plasttyper; fx flaske og låg)*



**VASK &  
TØRRING**



**FJERN LABELS OG VASK OG TØR EMBALLAGEN**

*(OBS: DET ER KUN PLASTTYPERNE PP OG HDPE VI KAN GENANVENDER)*



**KVÆRN**



**KLIP/SKÆR EMBALLAGEN I MINDRE STYKKER  
OG KVÆRN DEN I PLASTKVÆRNEN**

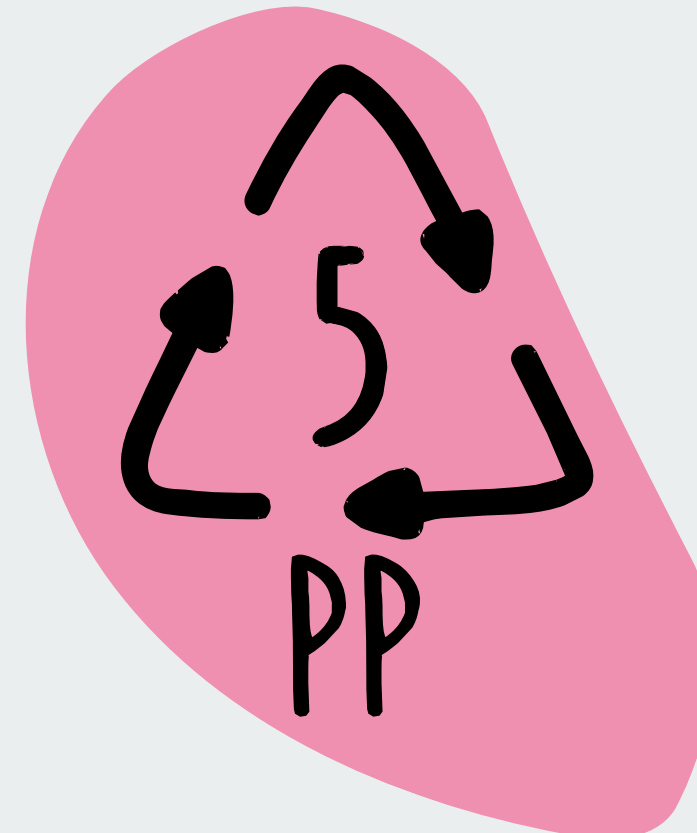
*(OBS: SØRG FOR AT RENGØRE PLASTKVÆRNEN EFTER BRUG)*

# GENANVENDELSE

## BRUGBARE PLASTTYPER



SMELTETEMPERATUR  
**200–240 °C**



SMELTETEMPERATUR  
**220–250 °C**

## SÅDAN BRUGES STØBEMASKINEN

### STØBE- MASKINE

Tænd støbemaskinen, påfyld plast, indstil temperatur og lad den varme op i ca. 15–20 min. indtil plast let kan presses ud af dyssen.

### FORM

Samle formen og forvarm den i ovn ved max 100 grader i 10–15 min.

### STØBNING

Spænd formen op under dyssen og pres plast ned i formen. Skil formen ad og fjern produkt fra formen.

### AFSLUTNING

Sørg for at maskinen tømmes og slukkes ved afslutning og rengør arbejdsstation.



### SIKKERHED

Vær altid opmærksom på:

- 1: at der kun benyttes plasttyperne PP eller HDPE
- 2: at temperatur på maskine ikke overstiger 275 °C
- 3: at dysse og forme er varme